

Additivo per rivestimenti Plastifloor®.

Applicazione: Sostanza Aderente HP in combinazione con le resine Plastifloor® consente di rivestire superfici metalliche o di fungere da primer adesivo per piastrelle in ceramica.

Caratteristiche: Sostanza Aderente HP migliora l'adesione sulle basi in metallo e in ceramica. A causa delle sue caratteristiche molto corrosive, raccomandiamo di conservare la Sostanza Aderente HP nell'imballaggio fornito e di aggiungerla soltanto poco prima dell'applicazione. Plastifloor® resine con l'aggiunta Sostanza Aderente non sono resistenti allo stoccaggio!

Caratteristiche tecniche:

aspetto	liquido, acido forte
densità a 20 °C	1,21 g/cm ³
punto di infiammabilità	+10°C

Si conserva al buio a < 20 °C min. 6 mesi
stoccaggio solo in contenitori di vetro o di polietilene.

Quantità consigliata:

0,2 fino a 0,3 parte per peso.-% (sulla pura resina Plastifloor®).

Avvio di formulazione:

1. Rivestimento su lamiera di ferro (sgrassato, sabbiato) ca. 1 – 2 mm

100,0 parte per peso	Plastifloor® 332
0,2 parte per peso	Sostanza Aderente® HP
3,0 parte per peso	Sostanza Indurente 50W (BPO 50%)

Cospargere la superficie con corindone o sabbia di quarzo (0,5 - 1,0 mm)

Durata dell'impasto (20 °C)	ca. 20 min.
Velocità della polimerizzazione (20 °C)	ca. 60 min.

Un'adesione altrettanto buona è ottenibile su altri metalli come alluminio, rame o ferro zincato.

Attenzione: Disturbi di adesione a uno spessore di strato < 1 mm

Additivo per rivestimenti Plastifloor®.

2. Rivestimento di mattonelle ceramiche. Passare il primer con le seguenti formulazioni:

100,0 parte per peso	Plastifloor® 118
0,2 parte per peso	Sostanza Aderente HP
4,0 parte per peso	Sostanza Indurente 50W (BPO 50 %)

Durata dell'impasto (20 °C)	ca. 10 min.
Velocità della polimerizzazione (20 °C)	ca. 35 min.

Oppure

100,0 parte per peso	Plastifloor® 118
0,5 parte per peso	Sostanza Aderente
0,3 parte per peso	Acceleratore 101
4,0 parte per peso	Sostanza Indurente 50W

Durata dell'impasto (20°C)	ca. 10 min
Velocità della polimerizzazione (20°C)	ca. 40 min

Dopo la polimerizzazione di questo strato è possibile di applicare uno strato di copertura a volontà, p. es. con Plastifloor® 332 o Plastifloor® 418.

Nota:

Aggiungere la Sostanza Aderente HP nelle resine Plastifloor® causa una polimerizzazione ritardata e un ingiallimento più intenso. Per questo raccomandiamo delle aggiunte elevate della Sostanza Aderente HP (> 0,5 %). A temperature sotto 20 °C raccomandiamo di aggiungere ca. 0,2 bis 0,3 % Acceleratore 101 e aumentare la quantità della Sostanza Indurente al 3-4%

Le nostre indicazioni sui prodotti, attrezzi, impianti e metodi si fondano su estesi lavori di sviluppo ed applicazione. Comuniciamo i risultati in forma scritta e orale, secondo scienza e coscienza, senza legarci a qualsiasi responsabilità oltre il relativo contratto individuale. Ci riserviamo i cambiamenti tecnici nel corso dello sviluppo di produzione. Il cui non disimpegna l'utente di esaminare i nostri prodotti e metodi per quanto all'applicabilità per il proprio uso. Lo stesso vige per la tutela dei diritti di protezioni di terze parti, come anche per applicazioni e metodi che non sono rilasciati da noi espressamente in forma scritta.